

Byt č. 19

Podlaží: První nadzemní podlaží



WYPOCZYNKOWA
RESIDENCE

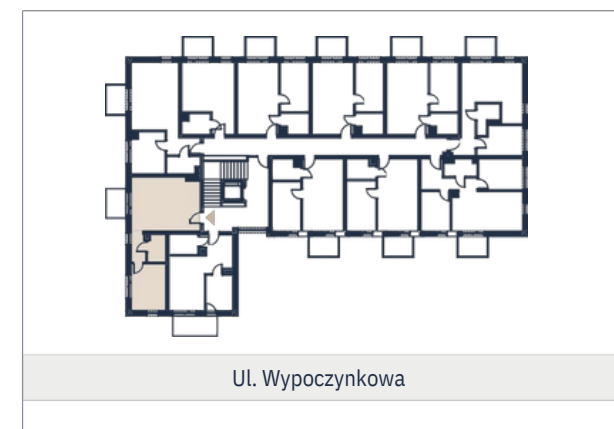
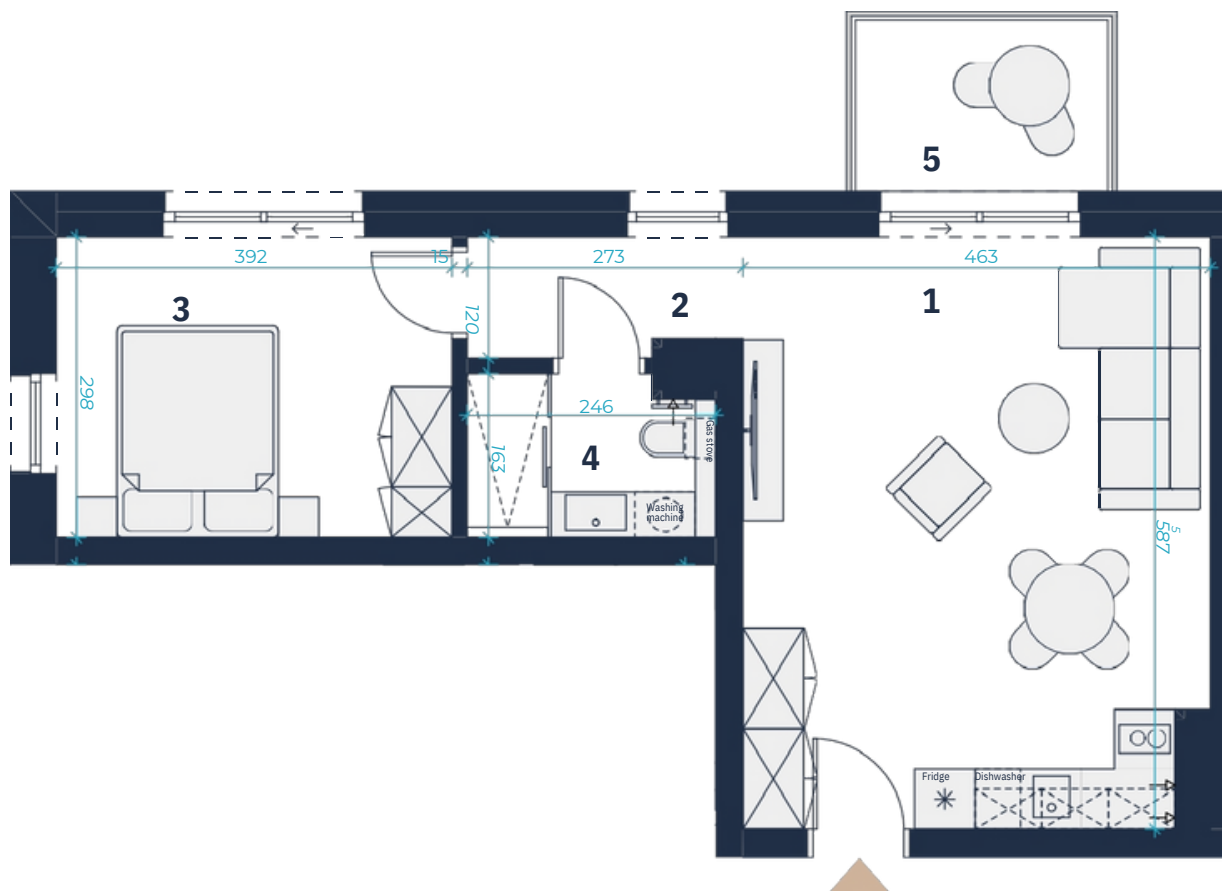
— THE SEA AT FINGERTIPS —

1	Obývací pokoj s kuchyňským koutem	26,78m ²
2	Chodba	3,10m ²
3	Ložnice	11,68m ²
4	Koupelna	3,85m ²

Celková plocha:

45,41 m²

5	Balkón	3,74m ²
---	--------	--------------------



Adresa:
Investor:

Ustronie morskie, Ul. Wypoczynkowa
Ustronie morskie Apartments Sp. z o.o.
Ul. Kopanina 30A/ 304 , 60-105 Poznań

Prodejní
kancelář:

tel. 791 113 141
biuro@vorgew-home.pl
www.wypoczynkowa-residence.pl



Uvedený náčrt představuje pouze orientační ilustraci.

VORGEW HOME