

Byt č. 17

Podlaží: Přizemí



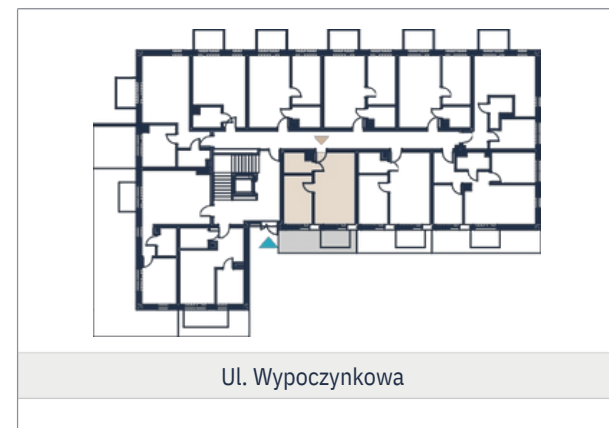
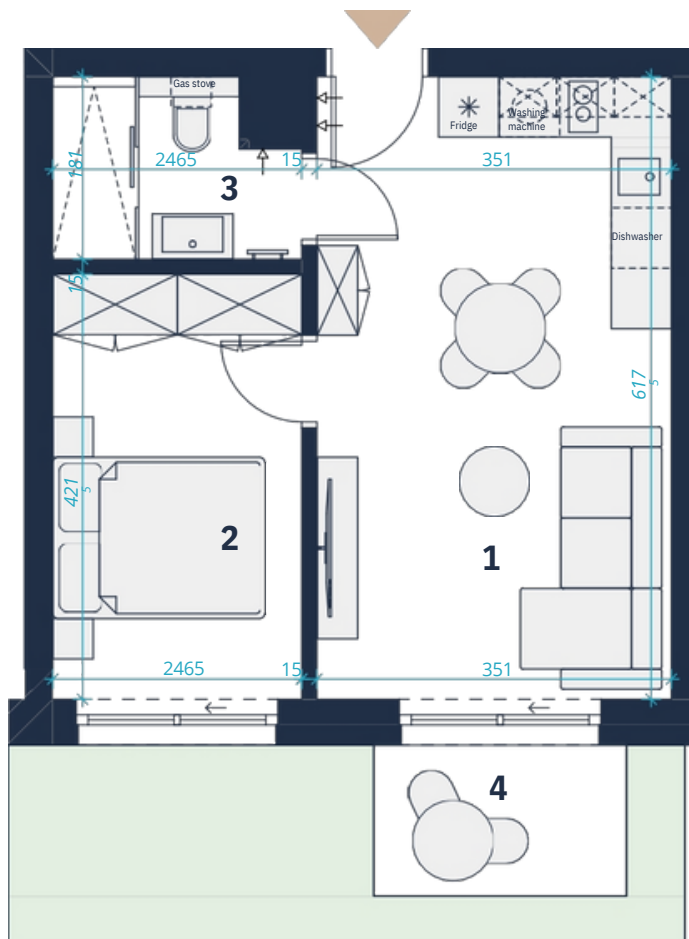
WYPOCZYNKOWA
RESIDENCE

THE SEA AT FINGERTIPS

1	Obývací pokoj s kuchyňským koutem	21,67m ²
2	Ložnice	10,39m ²
3	Koupelna	4,01m ²

Celková plocha: 36,07 m²

4	Zahrada	13,4m ²
---	---------	--------------------



Adresa:
Investor:

Ustronie morskie, Ul. Wypoczynkowa
Ustronie morskie Apartments Sp. z o.o.
Ul. Kopanina 30A/ 304 , 60-105 Poznań

Prodejní
kancelář:

tel. 791 113 141
biuro@vorgew-home.pl
www.wypoczynkowa-residence.pl



Uvedený náčrtek představuje pouze orientační ilustraci.



VORGEW HOME